

水溶性切削油

製品名	JIS分類 種号	希釈濃度%	希釈液の外観 目視	pH	耐腐敗性	消泡性	適用材質			特長及び用途
							鋼	アルミ	銅	
リスカット SX-B	A1-1	切削加工 5~10 研削加工 2~5	乳白色エマルジョン	10.2						一般切削に幅広く使用可能。銅及び銅合金に対する防食性に優れる。アミンフリー。
リスカット SX-10	A1-1	5~10	乳白色エマルジョン	10.3						一般切削に幅広く使用可能。銅の加工も可能。アミンフリー。
リスカット SX-30	A1-1	5~10	乳白色エマルジョン	9.6						銅管圧延加工専用油剤。アミンフリー。
リスカット SX-17	A1-2	5~10	乳白色エマルジョン	9.5						炭素鋼・合金鋼及びステンレス鋼の切削加工。アルミニウム合金の防食性に優れる為、油剤の統一が可能。
リスカット SX-21	A1-2	5~10	乳白色エマルジョン	9.7						乳化安定性に優れている為、マグネシウムやアルミニウム合金の加工に適している。
リスカット SX-22M	A1-2	5~10	乳白色エマルジョン	9.9						マグネシウム合金の切削に最適。乳化安定性良好。
リスカット SX-23A	A1-2	5~10	乳白色エマルジョン	9.4						アルミニウム合金の防食性に優れ、潤滑性・耐腐敗性が良好。
リスカット SX-24A	A1-2	5~10	乳白色エマルジョン	9.4						アルミニウム合金の防食性に優れている。低粘度で取扱い容易。
リスカット SX-25A	A1-2	5~10	乳白色エマルジョン	10.3						アルミニウム合金や銅合金の加工も可能。アミンフリー。
リスカット SX-27A	A1-2	5~10	乳白色エマルジョン	9.1						アルミニウム合金・鋳鉄・炭素鋼・合金鋼及びステンレス鋼の切削加工。
リスカット SY-61	A2-1	3~10	無色半透明	9.3						鋳鉄・炭素鋼・合金鋼の切削加工。耐腐敗性が良好。
リスカット SY-63	A2-1	3~10	微白色半透明	9.3						合金鋼及びステンレス鋼の切削加工。耐腐敗性が良好。
リスカット SY-65	A2-1	切削加工 3~10 研削加工 3~5	微青色透明	9.5						シンセティックタイプ。鋳鉄・炭素鋼の切削、研削加工。耐腐敗性、消泡性が良好。
リスカット SY-66	A2-1	切削加工 3~10 研削加工 3~5	無色透明	9.6						シンセティックタイプ。炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼の切削加工。耐腐敗性、消泡性が良好。消泡性が良好。
リスカット SY-71	A2-1	切削加工 5~10 研削加工 3~5	無色透明	9.0						シンセティックタイプ。炭素鋼・合金鋼の切削、研削加工。

JIS分類A1は10%希釈液、A2・A3は3.3%希釈液

優又は最適 良又は適

製品名	JIS分類 種号	希釈濃度%	希釈液の外観 目視	pH	耐腐敗性	消泡性	適用材質			特長及び用途
							鋼	アルミ	銅	
リスカット SY-GC	A2-2	3~5	微白色半透明	8.5						セミンセティックタイプ。アルミニウム合金や銅合金の加工も可能。
リスカット SY-GR	A2-2	研削加工 2~5	無色透明	8.7						研削加工専用液。アルミニウム合金や銅合金の加工も可能。 消泡性が良好。
リスカット SZ-80	A3-1	研削加工 2~5	無色透明	9.1						鋳鉄・炭素鋼の研削加工。サファイアガラス・セラミックスに対し 良好な研削性を示す。防錆性、消泡性が良好。
リスカット SZ-81	A3-1	研削加工 2~5	微青色透明	9.5						炭素鋼及びセラミックスに対し、良好な研削性を示す。 耐腐敗性、消泡性が良好。低臭気。

JIS分類A1は10%希釈液、A2・A3は3.3%希釈液

優又は最適 良又は適