

不水溶性切削油

製品名	JIS分類 種号	外観	色	動粘度(40)	引火点	銅版腐食(1h)		主成分		特長及び用途
			ASTM	mm ² /s(cSt)		100	150	脂肪油	硫黄	
スピード F10	N1-1	淡黄色透明	L0.5	9.9	170	-	1		-	非鉄金属の一般切削。
スピード 3	N1-1	無色透明	L0.5	2.8	88	-	1	-	-	非鉄金属の軽切削等。
スピード 5	N1-1	微黄色透明	L0.5	3.5	140	-	1	-	-	ホーニング加工、ラッピング加工、研磨。
スピード F5	N1-1	淡黄色透明	L0.5	5.5	152	-	1		-	非鉄金属・炭素鋼の研削、ホーニング加工、非鉄金属・炭素鋼・快削鋼の軽切削。
スピード F40	N1-3	黄色透明	L1.0	37.1	240	-	1		-	非鉄金属、炭素鋼の一般切削。
スピード 25GR	N1-3	黄褐色透明	L2.0	26.4	216	-	1	-		高速度鋼・超硬合金の工具研削。
スピード F20X	N1-4	淡黄色透明	0.5	20.5	220	-	1		-	非鉄金属・炭素鋼の一般切削。
スピード F30	N1-4	淡黄色透明	L0.5	30.1	264	-	1		-	非鉄金属・炭素鋼・合金鋼の一般切削。高引火点で消防法非危険物。
スピード F35	N1-4	淡黄色透明	L0.5	35.4	230	-	1		-	非鉄金属・炭素鋼の一般切削。生分解性が高く、ミスト切削にも適する。
スピード F25	N2-3	黄色透明	L1.0	24.7	218	-	1			非鉄金属・炭素鋼の一般切削、ビニオンカッター。
スピード 25H	N2-3	黄色透明	L1.5	25.7	214	-	1			ホブ等の歯切り盤による加工。炭素鋼・合金鋼の一般切削。
スピード 32H	N2-3	褐色透明	L3.0	29.2	216	-	1			ホブ等による歯切り盤の加工。炭素鋼・合金鋼の一般切削。25Hの姉妹品。
スピード 32	N2-3	黄色透明	L1.0	30.3	216	1	1			グリーン式歯切り盤による加工。作動油としても兼用可。
スピード F5X	N3-1	淡黄色透明	L0.5	5.3	150	1	4			炭素鋼・合金鋼のホーニング加工。
スピード F8X	N3-1	淡黄色透明	L0.5	9.8	172	1	4			非鉄金属・炭素鋼の一般切削。F8の潤滑性向上品。
スピード F5Y	N3-2	淡黄色微濁	L0.5	5.0	154	1	3			合金鋼・炭素鋼のホーニング加工、仕上げ研削。F5Xの潤滑性向上品。
スピード F8	N3-3	淡黄色透明	L0.5	10.3	180	1	3			非鉄金属・炭素鋼の一般切削。

製品名	JIS分類 種号	外観	色	動粘度(40) mm ² /s(cSt)	引火点	銅版腐食(1h)		主成分		特長及び用途
			ASTM			100	150	脂肪油	硫黄	
スピード F15	N3-3	淡黄色透明	L0.5	15.3	164	1	4			非鉄金属・炭素鋼の自動盤加工。
スピード F20	N3-3	黄色透明	L1.5	20.3	200	1	4			非鉄金属・快削鋼のタップ、一般切削。
スピード F15X	N3-4	微黄色微濁	L0.5	14.5	202	1	3			非鉄金属・炭素鋼の自動盤加工。F15の潤滑性向上品。
スピード F15Y	N3-4	微黄色微濁	L0.5	15.7	204	1	3			非鉄金属・炭素鋼・鋳鉄の自動盤による加工。
スピード SN15H	N3-7	黄褐色透明	L2.0	15.8	184	1	4			非鉄金属・炭素鋼・合金鋼の歯切り、シェービング、ブローチ加工。
スピード SN30	N3-7	黄褐色透明	L2.0	31.4	212	1	2			合金鋼・ステンレス鋼の自動盤加工。ホブ盤等による歯切り加工。
スピード SN15BY	N3-7	黄褐色透明	L2.0	15.8	192	1	2			炭素鋼・合金鋼・非鉄金属等の精密切削加工及びブローチ等の重切削加工。
スピード SN15	N3-7	黄褐色透明	L2.0	15.8	192	1	2			非鉄金属・炭素鋼・合金鋼、ステンレス鋼の自動盤加工。
スピード SN12	N3-8	褐色透明	L3.0	12.2	186	1	2			非鉄金属・炭素鋼・合金鋼、ステンレス鋼の自動盤加工。
スピード SN15BX	N3-8	黄色透明	L1.0	14.6	194	1	2			非鉄金属・炭素鋼・合金鋼のブローチ、自動盤加工。
スピード SN15X	N3-8	暗褐色透明	L8.0	18.1	180	1	2			非鉄金属・炭素鋼の穴加工、自動盤加工。
スピード SN20	N3-8	褐色透明	L2.5	20.4	186	1	4			非鉄金属・炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼の自動盤加工。
スピード SN20B	N3-8	黄色透明	L1.5	19.4	204	1	2			非鉄金属・炭素鋼・合金鋼のブローチ、自動盤加工。SN15BXの姉妹品。
スピード SN25X	N3-8	黄色透明	L1.5	24.4	206	1	2			非鉄金属・炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼の自動盤加工。
スピード SN40	N3-8	黄色透明	L1.5	37.3	214	1	2			非鉄金属・炭素鋼・ステンレス鋼の自動盤加工。
スピード SN30X	N3-8	褐色透明	L2.5	30.9	194	1	2			ステンレス鋼・炭素鋼・非鉄金属の切削加工。
スピード SA10G	N4-7	暗褐色透明	D8.0	12.1	166	4	-			炭素鋼・合金鋼のガンドリル、BTA等の深穴加工。

製品名	JIS分類 種号	外観	色	動粘度(40) mm ² /s(cSt)	引火点	銅版腐食(1h)		主成分		特長及び用途
			ASTM			100	150	脂肪油	硫黄	
スピート SA15	N4-7	黄色透明	L1.5	17.1	174	4	-			上水道管のチザ-によるネジ切り加工。水による洗浄可。
スピート SA20	N4-7	暗褐色透明	7.5	21.4	192	4	-			合金鋼・炭素鋼のタップ、チザ-、によるネジ切り加工。
スピート SA12	N4-7	褐色透明	L2.5	11.6	170	4	-			合金鋼・炭素鋼のBTA、ガンドリル等の深穴加工。
スピート SA12X	N4-8	褐色透明	L2.5	12.3	179	4	-			合金鋼・ステンレス鋼のBTA、ガンドリル等の深穴加工。
スピート SN30Y	非該当	褐色透明	L3.0	30.5	194	1	3			ステンレス鋼・耐熱性合金鋼等、難削材の自動盤加工。
スピート SA30	非該当	暗褐色透明	8.0	30.1	176	4	-			炭素鋼・合金鋼・ステンレス鋼の自動盤加工。